



Shenzhen UP3d Tech Co.,Ltd

Умный фрезерный станок UP3D

Руководство по обслуживанию

Facebook account





1. Проверьте срок службы инструментов

Период техобслуживания: каждый день перед фрезеровкой

Шаги:

Проверьте время использования фрезерных инструментов в [Tools List] в главном интерфейсе программы UPCNC, которая позволяет легко контролировать срок службы инструментов и вовремя менять их.

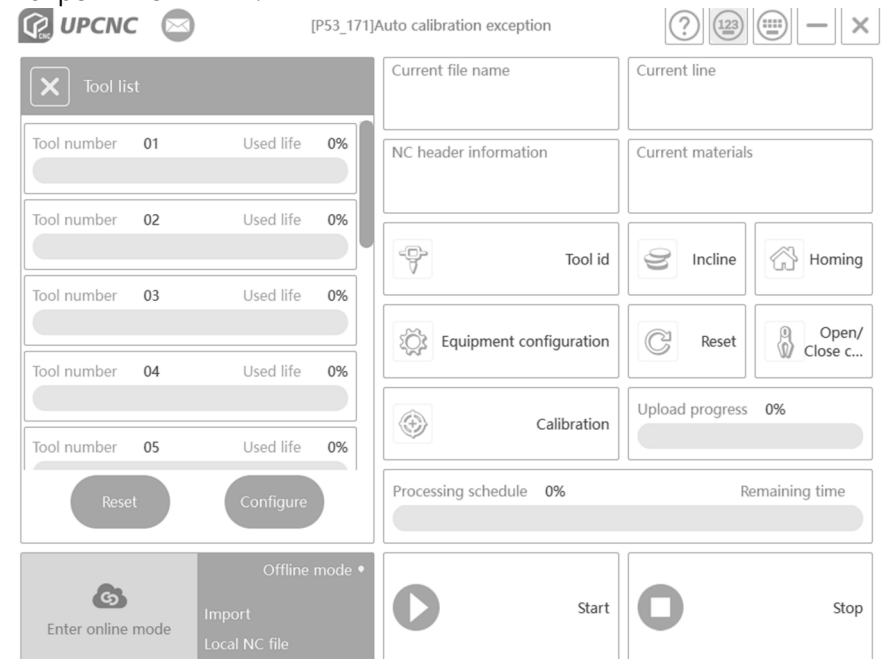


Рисунок 1

Нарушение:

Выработка срока службы инструментов может привести к таким последствиям, как поломка, скалывание кромок, ошибка посадки инструментов, грубая поверхность и небольшие линии на внешней и внутренней стороне протеза.

2. Проверьте фильтр регулировки давления

Период обслуживания: каждый день перед фрезеровкой

Что проверить: есть ли вода в фильтре

Фильтр регулировки давления:

Установлен на правой стороне станка, если не использовать сушку сжатым воздухом с 3 фильтрами, на дне фильтра давления может собираться вода.

Посмотрите емкость воды в фильтре, она не может быть выше 1/3, если выше 1/3, нужно выполнить следующие действия, чтобы удалить воду.

Действия:

2.1 Достаньте воздушную трубку из выпускного конца фильтра, сжав конец быстроразъемной муфты, не прилагайте большое усилие.

2.2 Медленно включите давление воздуха, вы услышите, как поток воздуха выходит из выпускного конца, а вода со дна фильтра будет выходить через сливное отверстие на дне.

2.3 Выключите давление воздуха, после того как уйдет вода, вставьте воздушную трубку выпускного конца обратно в быстроразъемную муфту и включите переключатель.

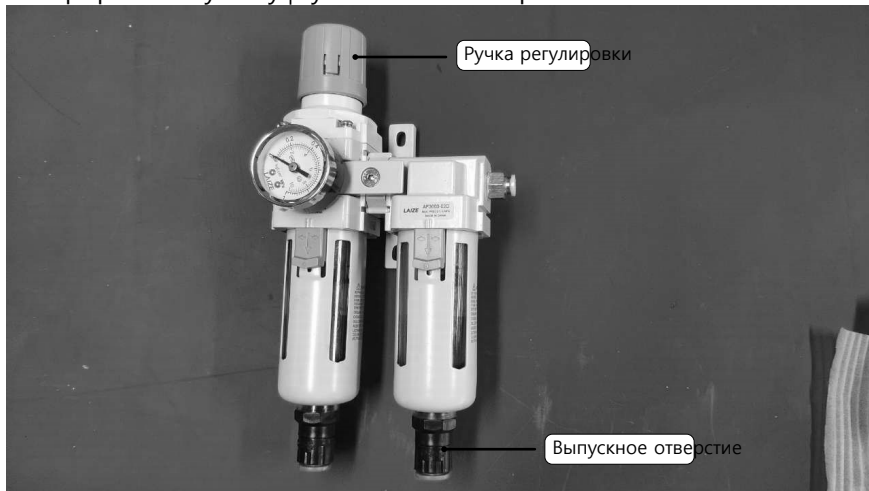


Рисунок 2

Неисправность:

Жидкость из фильтра попадает вовнутрь шпинделя и вызывает ненормальное состояние фрезерного станка.

3. Очистите пыль в камере

Период обслуживания: каждый день по завершении фрезеровки

Инструменты: пылесос и маленькая щетка

Шаги:

3.1 Откройте главный интерфейс UPCNC

3.2 Нажмите кнопку калибровки

3.3 Нажмите [Clean], патрон переместится в положение очистки

3.4 Сначала маленькой щеткой уберите накопившуюся пыль, которую сложно очистить, затем пылесосом очистите другие области. (Примечание: основные области очистки показаны на следующем рисунке: библиотека инструментов, передняя и задняя части вращающейся оси, поверхность пылезащитного покрытия.

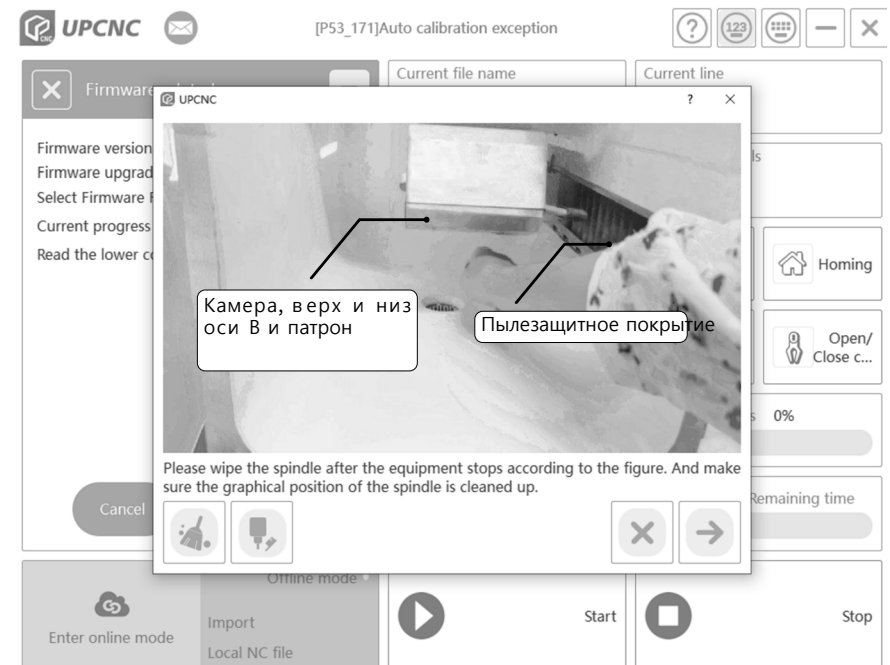


Рисунок 3

Неисправность:

Может вызывать сбой фрезерного станка, если вовремя не очищать пыль.

4. Калибровка

Период калибровки: один раз в неделю

Инструменты: маленькая щетка, пластина автокалибровки, калибровочный инструмент и чистая салфетка.

Шаги: откалибруйте по инструкции к P53.

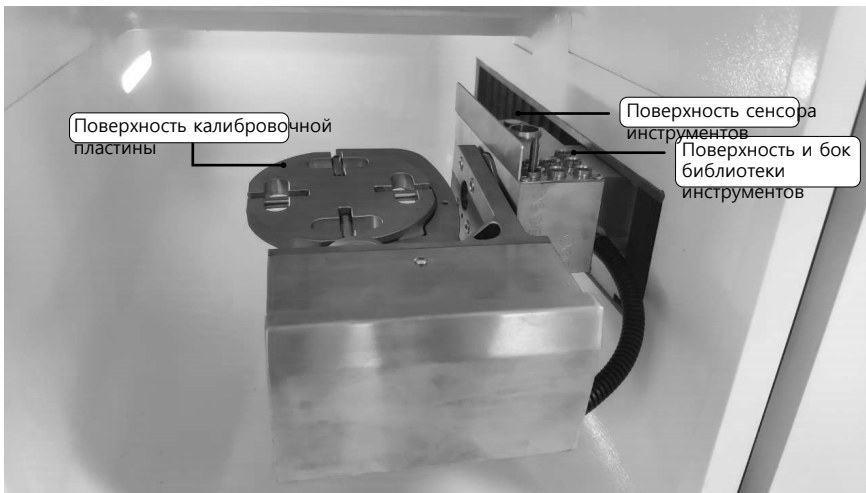


Рисунок 4

Неисправность:

Если долго не проводить калибровку, могут возникать скалывание кромок, ошибка посадки инструмента, линии на внутренней и внешней поверхности и т.д.

Примечание 1: области, отмеченные на рисунке, нужно очищать осторожно, обратное может привести к неточной калибровке.




Примечание 2: если результат фрезеровки имеет линии или сколотые кромки, откалибруйте заранее, не дожидаясь 1 недельного периода.

5. Обслуживание патрона

Период обслуживания: каждый месяц


Инструменты: калибровочный инструмент, Т-образный ключ (усилие 0.6 Н*м), спирт, чистая салфетка.

Шаги:

5.1 Откройте UPCNC, нажмите кнопку калибровки , затем , появится иконка как на рис.7 , шпиндель переместится в положение, как на рисунке 5.

5.2 Нажмите [Clean], затем [Open Chuck].

Шаги очистки патрона:

- (1) Откройте UPCNC
- (2) Нажмите "калибровать"
- (3) Вручную очистите патрон, станок будет работать автоматически, а шпиндель переместится в среднее положение.
- (4) Нажмите [Loose/clamp]  после остановки станка.
- (5) С помощью ключа патрона ослабьте патрон против часовой стрелки
- (6) Чистой салфеткой и спиртом протрите поверхность конического отверстия патрона и внутреннее отверстие шпинделя, убедитесь, что не остается пыль и вода
- (7) Ключом патрона установите патрон обратно и нажмите [Loose/clamp]. (Усилие = 0.6 Н*м).

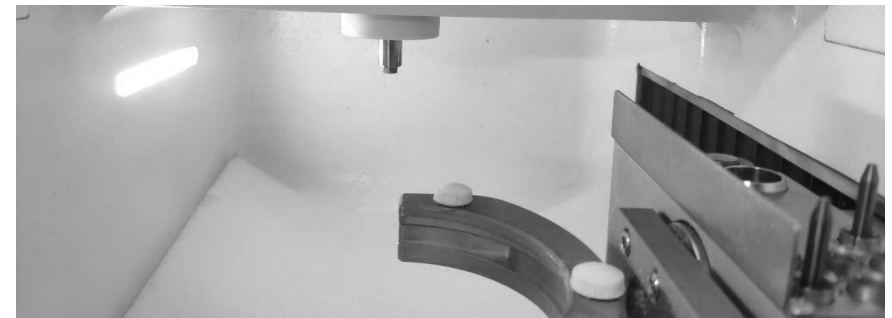


Рисунок 5



Рисунок 6

6. Очистите пылесос

Период обслуживания:

- (1) Очищайте пылесборник раз в неделю
- (2) Меняйте пылесборник раз в 3-6 месяцев
- (3) Проверяйте и меняйте углепластиковую щетку каждые 300 часов

Инструменты: маленькая щетка, пылесос, беспыльная бумага, удалитель ржавчины и смазка.

Требования к работе:

- (1) Нужно убедиться, что пылесос работает в то время, как станок обрабатывает цирконий, чтобы снизить воздействие пыли на фрезерную камеру. Пылесос нужно регулярно очищать и обслуживать, чтобы обеспечивать рабочую эффективность.
- (2) В пылесосе есть мешок для пыли, в общем случае, открывайте пылесос при грубой фрезеровке, он создает отрицательное давление и не позволяет пыли попадать во фрезерную камеру.

Шаги:

- (1) Выключите вакуум
- (2) Откройте два фиксатора с боку пылесоса
- (3) Достаньте мешок, чтобы очистить
- (4) Поставьте мешок обратно и замкните 2 фиксатора.

Неисправность:

Если долго не очищать, может снижаться эффективность работы.



Рисунок 7

Неисправность:

Грязный или незатянутый патрон напрямую повлияет на результат фрезеровки.

7. Обслуживание оси Y, оси Z, направляющей, шарикового винта и АТС мотора

Период обслуживания: каждый год

Инструменты: маленькая щетка, пылесос, чистая салфетка, удалитель ржавчины, смазка и антикоррозийное масло.

Шаги:

(1) Снимите кожух с правой стороны и верхний кожух корпуса станка

(2) Маленькой щеткой очистите скопления пыли в месте, обозначенном цифрой 1 на рисунке 8, затем соберите ее пылесосом.

(3) Покройте удалителем ржавчины направляющую и шариковый винт оси X, оси Y, оси Z, обозначенные цифрой 3 на рисунке 9, затем протрите чистой салфеткой, наконец маленькой щеткой ровно размажьте смазку по шариковому винту и антикоррозийное масло по направляющей.

(4) Маленькой щеткой очистите области мотора, обозначенные цифрой 4 на рисунке 8.

(5) Установите правый и верхний кожухи, обслуживание завершено.

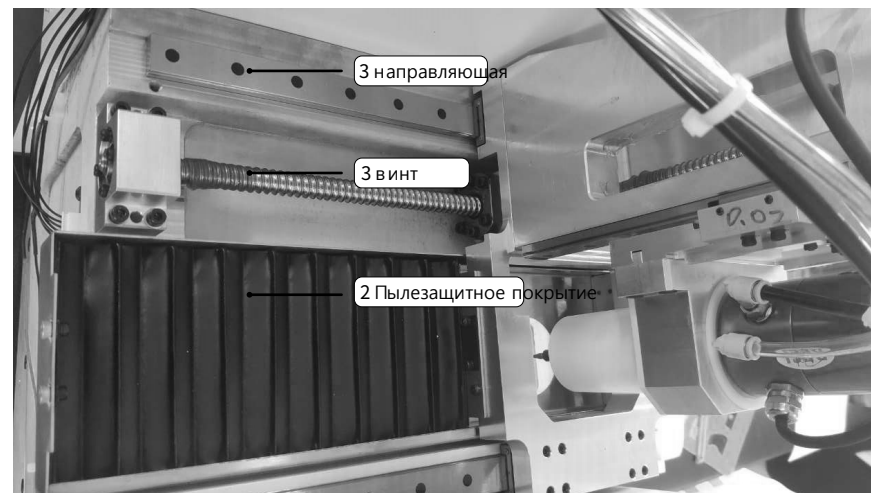


Рисунок 9

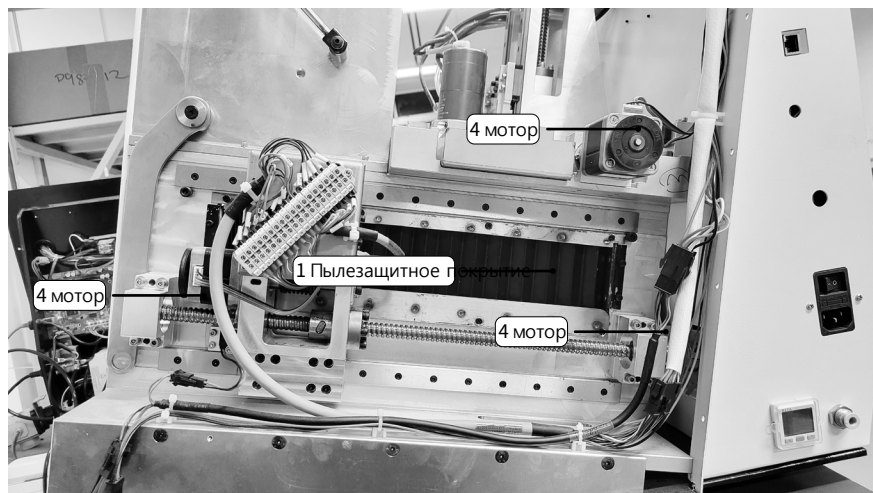


Рисунок 8



Add: Room 202 2F,Bld 1, Sunshine Industrial Zone, Songbai Road, Xili St.
Nanshan Dist. Shenzhen,China
Tel: 0086-755-26983202
Website: <https://www.up3ds.com>